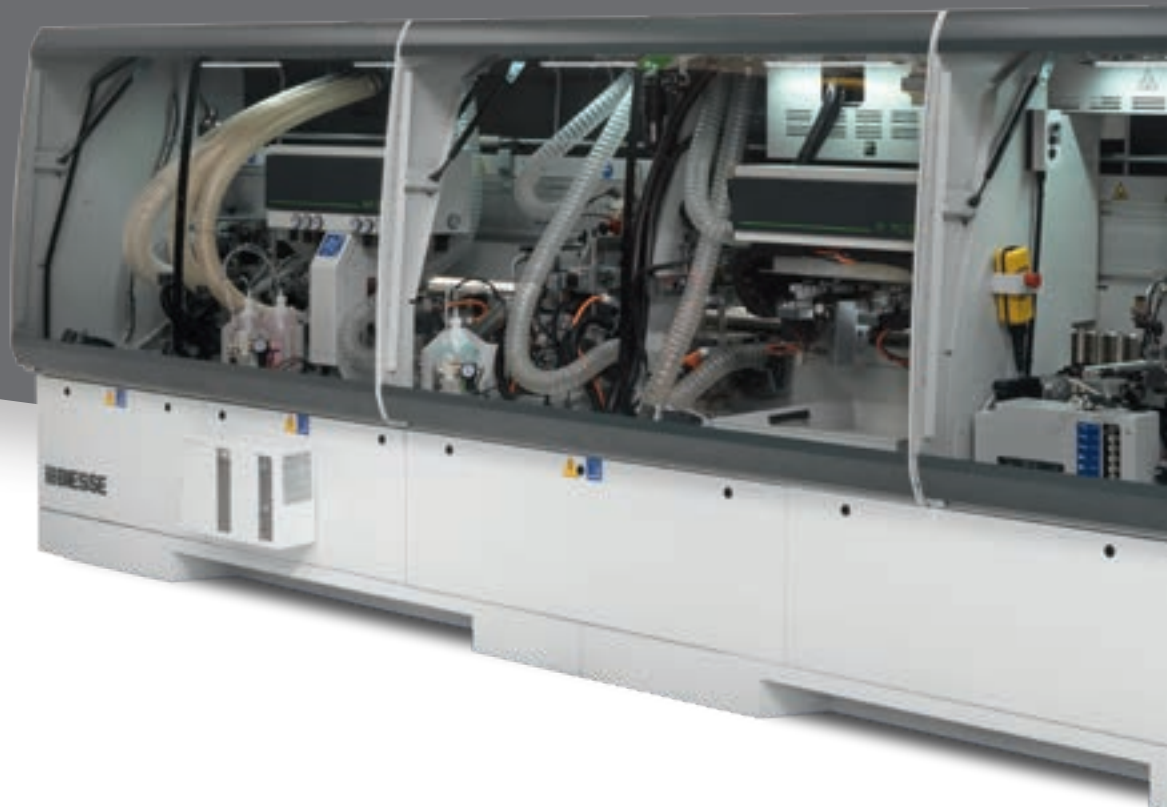


# STREAM EAM A SMART

AUTOMATISCHE EINSEITIGE  
KANTENANLEIMMASCHINEN



# TECHNOLOGIE- ENTWICKLUNG



## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

## BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Stream A Smart** ist die neue Serie der automatischen einseitigen Kantenanleimmaschinen für den Handwerker und Kleinbetriebe, die Wert auf einfache Bedienung und eine personalisierte Produktion legen.



SEHEN SIE SICH  
DAS VIDEO AN

# STREAM A SMART

- DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE  
DANK DER ROBUSTEN STRUKTUR
- MAXIMALE QUALITÄT DES ENDPRODUKTS
- UMFASSENDE KONFIGURIERBARKEIT FÜR JEDE  
KUNDENANFORDERUNG
- BENUTZERFREUNDLICHE TECHNOLOGIE

# DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE

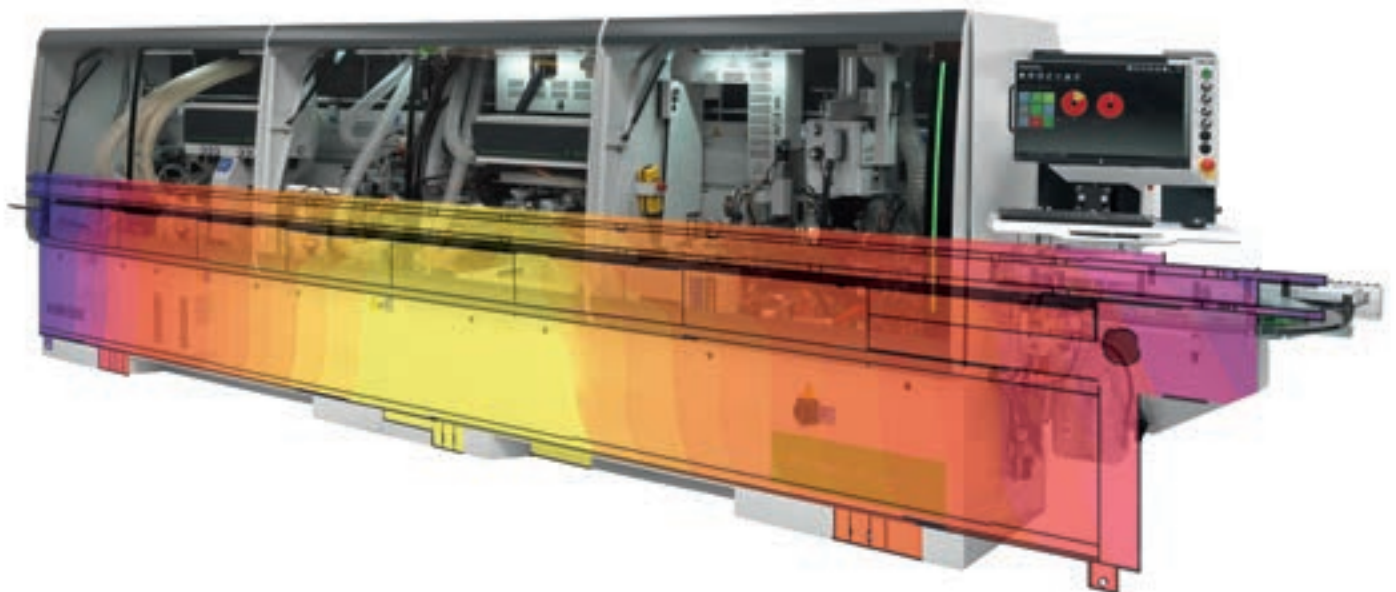
Die robuste Struktur garantiert Zuverlässigkeit und Präzision, die für Maschinen aus dieser Reihe typisch ist.

Das **monolithische Maschinenbett** sorgt für eine hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine, auch in mehreren Arbeitsschichten zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.



**+69%**  
**STEIFIGKEIT**

Nach der FEM-Strukturanalyse, bei der die strukturelle Festigkeit, die Steifigkeit der Komponenten, die Verformungen, die beweglichen Teile usw. überprüft werden, ist das neue Gestell um 69 % steifer. Zuverlässigkeit und extreme Präzision sind eine Konstante bei den Biesse-Technologien, die über die Zeit garantiert wird.



Die robusten 30-mm-**Träger**, die direkt am Maschinenbett befestigt sind, absorbieren vollständig alle während der Bearbeitung erzeugten Schwingungen.



Die Andrückvorrichtung mit Riemen, serienmäßig bei der Stream A Smart, ermöglicht den Durchlauf der Platte auf der Raupe und stellt einen gleichmäßigen Druck sicher, der auch für sehr empfindliche Beschichtungen ideal ist.



# NEUES DESIGN



Neues design mit noch mehr platz, für noch mehr funktionen optimiert.

Vertical LED-leiste mit verschiedenen farben, um über den maschinenzustand stets am laufenden zu sein.



Verschiebbare spänebehälter in einer stets sauberen arbeitsumgebung (opt)



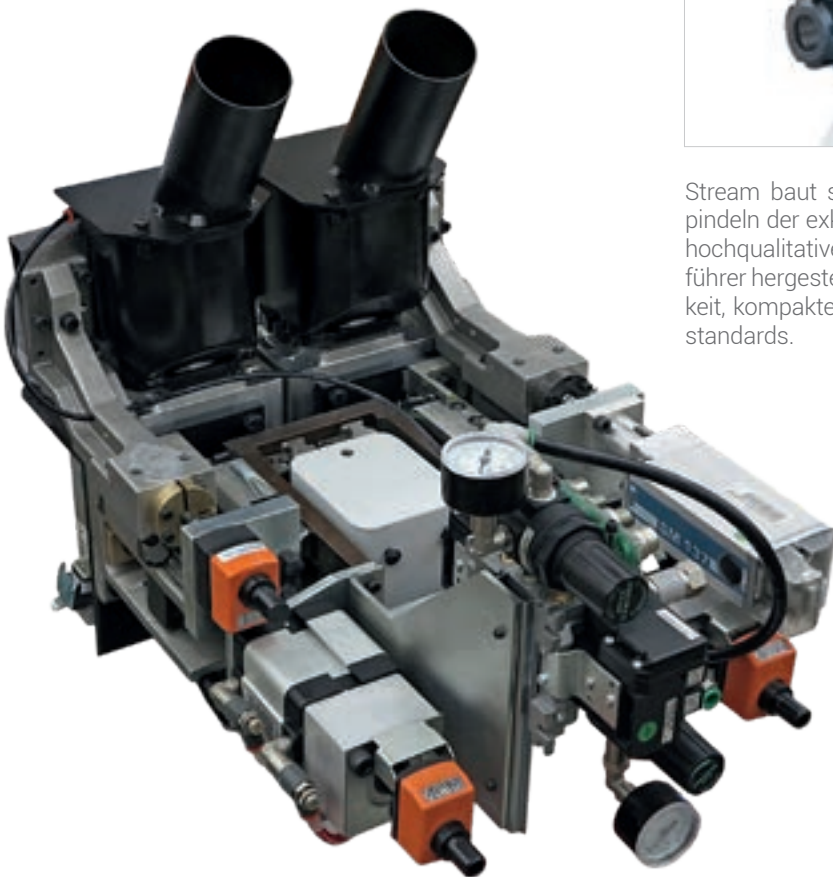
# STREAM A SMART QUALITÄTSKANTENANLEIMEN

**HSD**  
MECHATRONICS



**Rotax**  
electrospindle

Stream baut serienmäßig bei allen Maschinen nur Elektroschindeln der exklusiven Rotax-Baureihe ein. Es handelt sich um hochqualitative Elektroschindeln, die von HSD dem Branchenführer hergestellt werden. Sie garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.



Das Fügefräsaggregat mit 2 Motoren und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen.



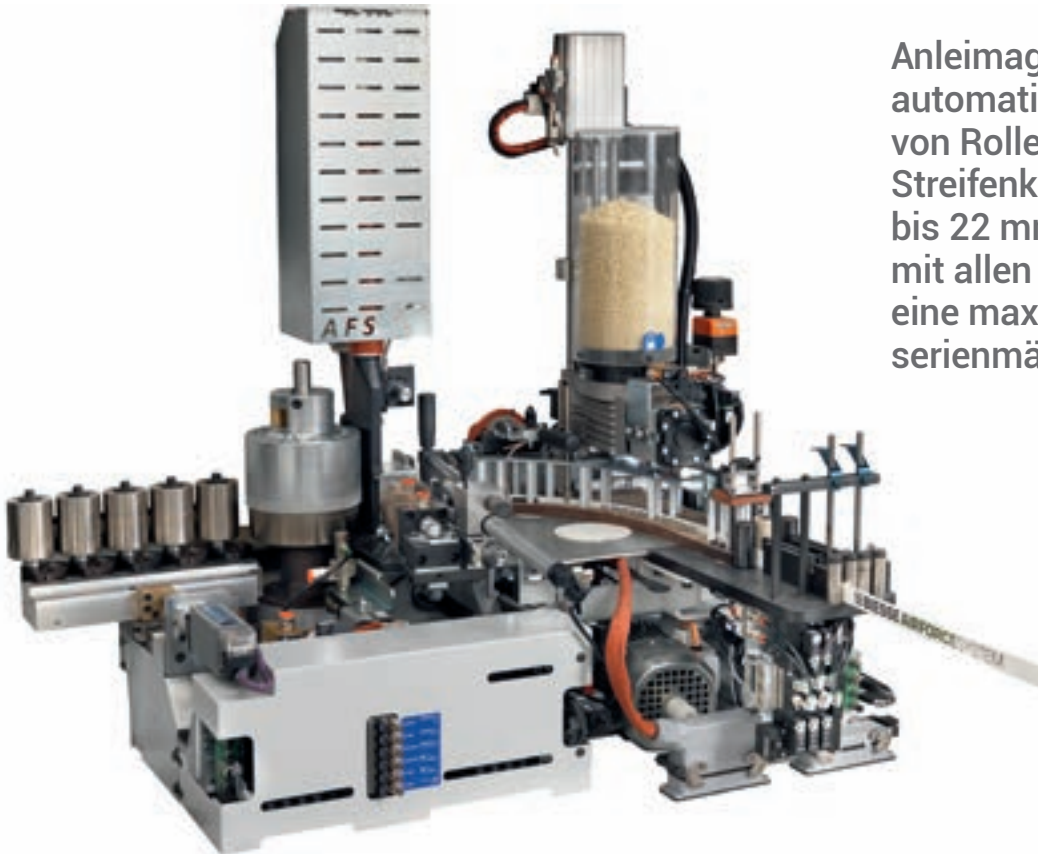
Durch die Kopier Vorrichtungen des Schleifaggregats kann die Formatierung der Platte unverändert beibehalten werden.



Die Vorrichtung Autoset für Fügefräsaggregat zur automatischen Zentrierung des Werkzeugs im Verhältnis zur Platte verbessert die Qualität und senkt die Zeiten für das Set-Up.

**Technologische Lösungen zur Garantie hoher Qualitätsstandards.**

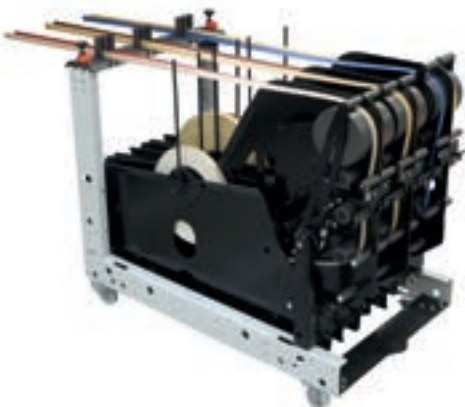
# AUFBRINGUNG VON KANTEN JEDER GRÖSSE



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 22 mm (opt.). Wird mit allen Technologien für eine maximale Leistung serienmäßig erzeugt.

## Kantenmagazin.

Höhere Flexibilität und Reduzierung der Maschinenrüstzeiten dank der Lagerung in 2 oder 6 Positionen für den automatischen Wechsel der Kanten in Echtzeit.



## Minimale Einrichtzeiten

Durch die ESM-Vorrichtung ist es möglich, das Kantenmagazin mit minimalen Einrichtzeiten zu verwalten und in Echtzeit den Rollenverbrauch zu überwachen.



SCHAUEN SIE  
SICH DAS VIDEO

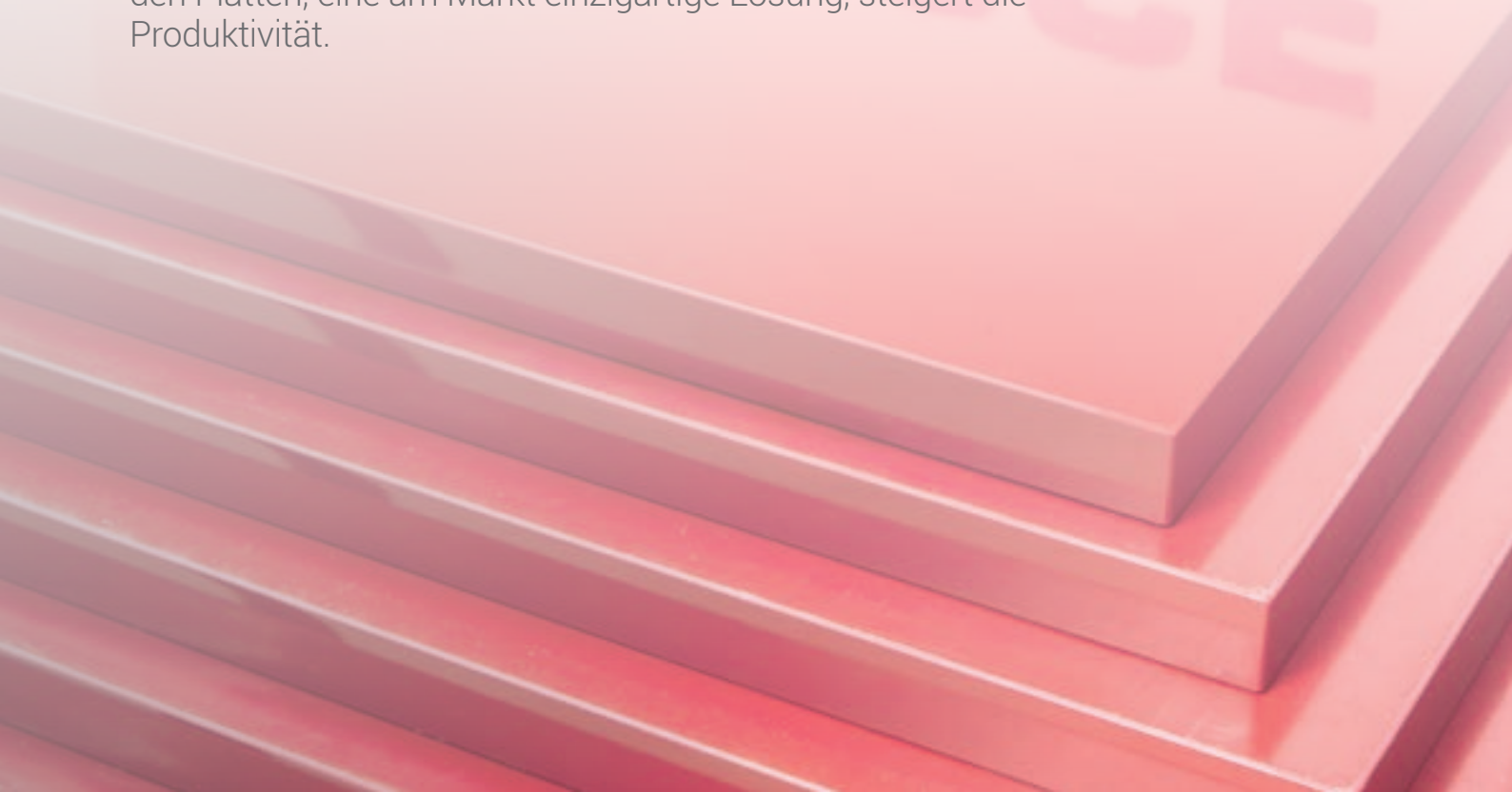


# HIGH GLOSS EDGE

## **EINWANDFREIE KANTEN**

**Hochtechnische Lösungen für eine perfekte Bearbeitung der empfindlichsten Oberflächen und Optimierung der Produktivität.**

Das auf der Stream A Smart montierte Kappaggregat ist die konkurrenzfähigste und leistungsstärkste Lösung ihrer Art. Spitzentechnologie speziell für empfindliche und High Gloss Oberflächen, dank des Kopiersystems mit Nachverfolgung, für eine streifenfreie Bearbeitung. Der extrem reduzierte Abstand zwischen den Platten, eine am Markt einzigartige Lösung, steigert die Produktivität.

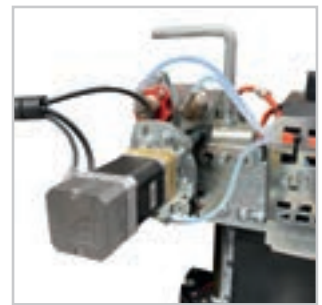


# VIELE LÖSUNGEN FÜR OPTIMALES MANAGEMENT VOM KLEBER



## Leimwanne

Die Leimwanne verfügt über ein Vor-Kopierungssystem, um den direkten Kontakt zwischen Rolle und Paneel zu vermeiden, wodurch die Qualität des bearbeiteten Paneels geschützt wird und ein konstantes Einleimen ohne Verschleiß der Leimwanne erlaubt wird.



## Neuer spezieller Leimkopf für die Verwendung von EVA und PUR

- ▣ Ein einziger Kopf, mit dem sowohl EVA als auch PUR in Granulatform bearbeitet werden kann
- ▣ Hohe Flexibilität durch das automatische Leimablasssystem von unten
- ▣ Automatischer Reinigungszyklus der Walze je nach Plattenlänge
- ▣ CN-Achse fuer die Regelung der Klebermenge (optional)
- ▣ Leim-Füllstandssensor mit Pop-up auf dem Bildschirm bei aufgebrauchtem Leim



## Vorschmelzer für EVA-Leim

Lösung, die allen vorrangigen Bearbeitungserfordernissen gerecht wird.

- ▣ Höhere verfügbare Leimmenge
- ▣ Leichte Kontrolle des Leimfüllstands



## Vorschmelzer Top Melt TM20

Neues System zum Schmelzen des Polyurethan-Klebers von oben.

- ▣ Vielseitige Verwendungsmöglichkeiten durch klein dimensionierte Einsätze
- ▣ PUR-Leim on demand je nach verwendeter Leimmenge
- ▣ Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers

# MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND BEARBEITUNGSEFFIZIENZ

BLÖCKE

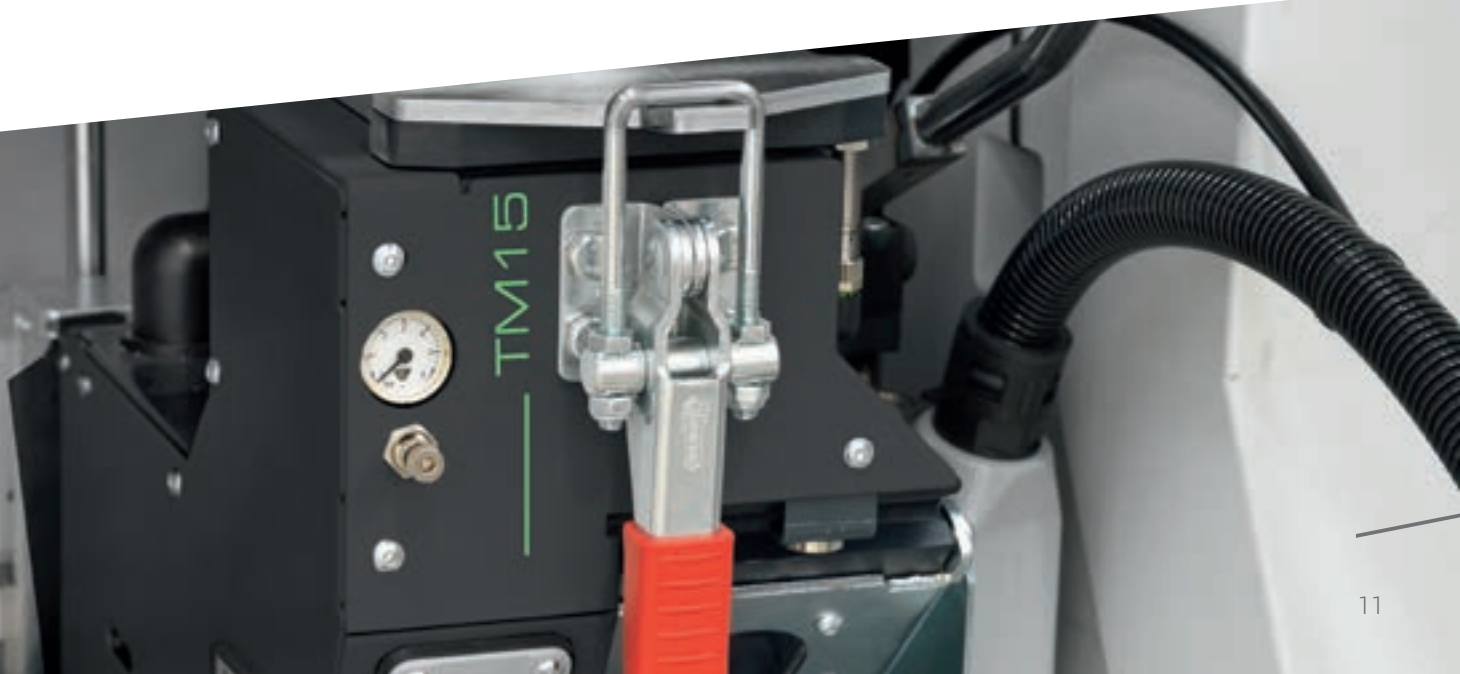
GRANULATBESCHICKUNG

GRANULATABGABE

## Vorschmelzer Hybrid Top Melt TM15

Neues Hybrid-System zum Schmelzen des On-Demand-Klebers von oben:

- ▣ Hybrider Vorschmelzer für die Verarbeitung von PUR- und EVA-Kleber für alle Anforderungen
- ▣ Große Nutzungsflexibilität durch die Möglichkeit Kleber sowohl in Granulatform als auch in kleinformatigen Kartuschen zu verwenden
- ▣ Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers
- ▣ Schnelle und einfache Wartungsvorgänge, die bequem ohne besondere Kenntnisse des Bedieners durchgeführt werden können, indem spezielle Wartungsvideos befolgt werden



# AIR FORCE SYS TEM

## UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

**Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.**

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForce System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



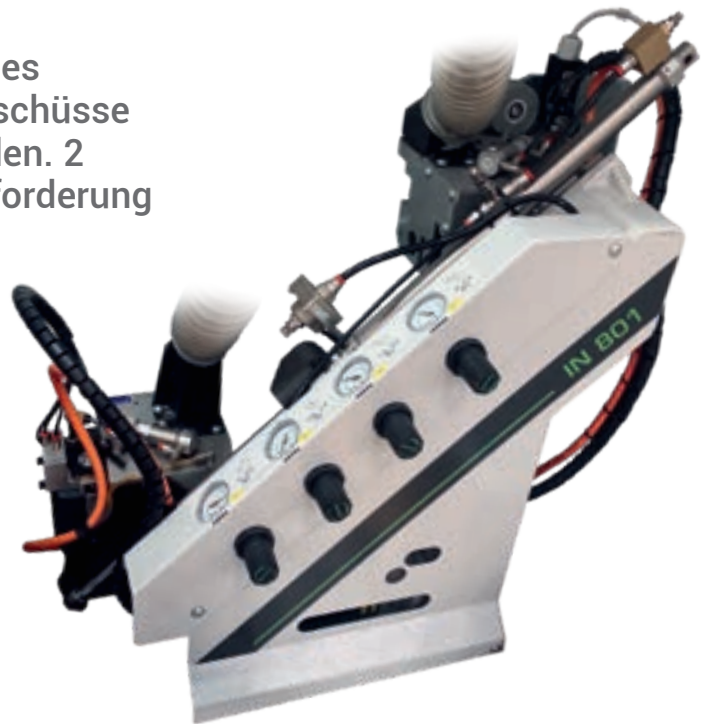
# MAXIMALE PRÄZISION

Einzigartige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt werden. 2 Ausführungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.

## IN801

Optimale Aufnahme der Vibrationen, Dank des Verbinders mit Bewegung auf doppelter Führung THK.



Das Aggregat IN801 beinhaltet serienmäßig:

- ▣ Dynamisches Absaugsystem, das den Sägeblättern bei jeder Verschiebung folgt
- ▣ Automatische Neigung der Sägeblätter
- ▣ Gleitschuh zur Bearbeitung der Scharnierbohrungen





Das Tast-Verfolgungssystem garantiert eine optimale Feinbearbeitungsqualität selbst an High-Gloss-Kanten.

**IT70P**

Lineares Kappaggregat mit Stepper Motor.  
Massivholzbearbeitung bis zu 12 mm,  
Geschwindigkeit bis zu 25 m/Min.

**IT 70 S**

Lineares Kappaggregat für ein perfektes Finish in jeder Art von Bearbeitung,  
Geschwindigkeit bis zu 20 m/Min.



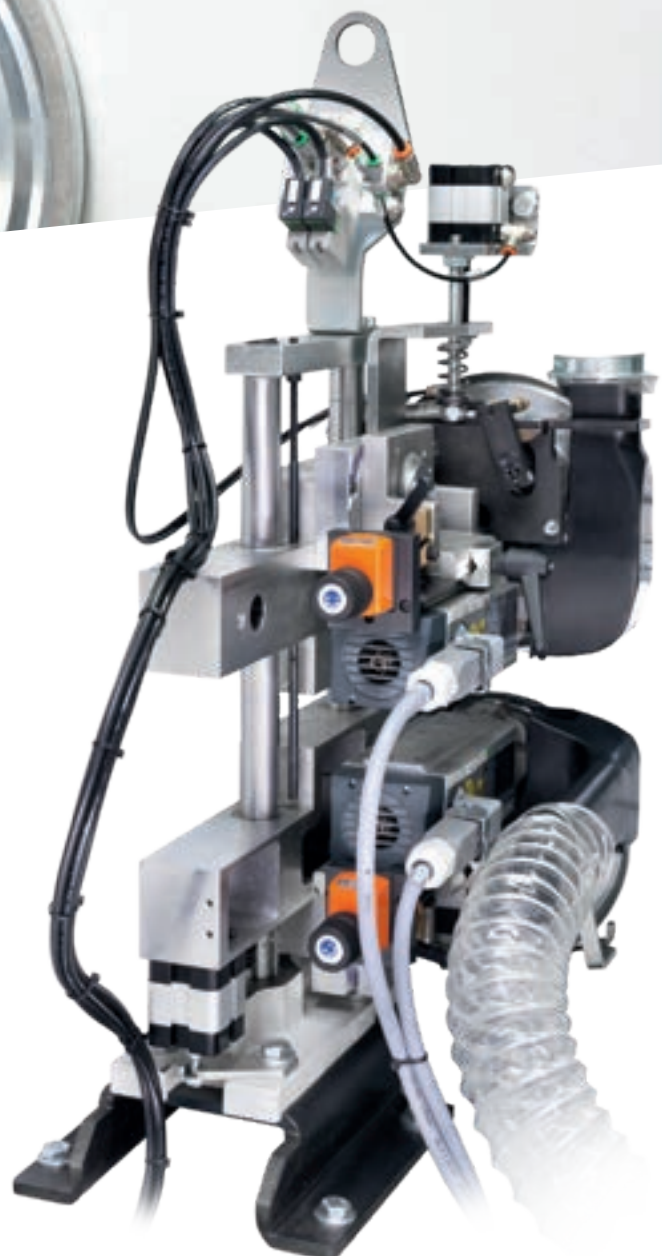
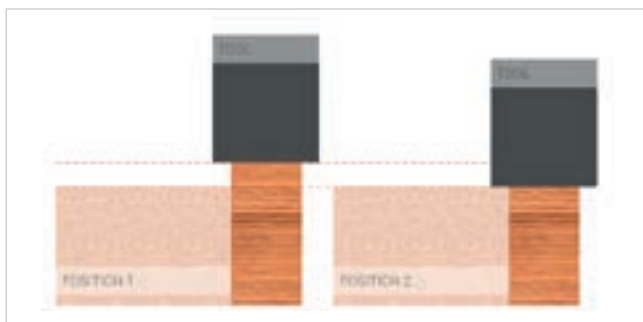
# VERRINGERUNG DER PRODUKTIONSZEITEN



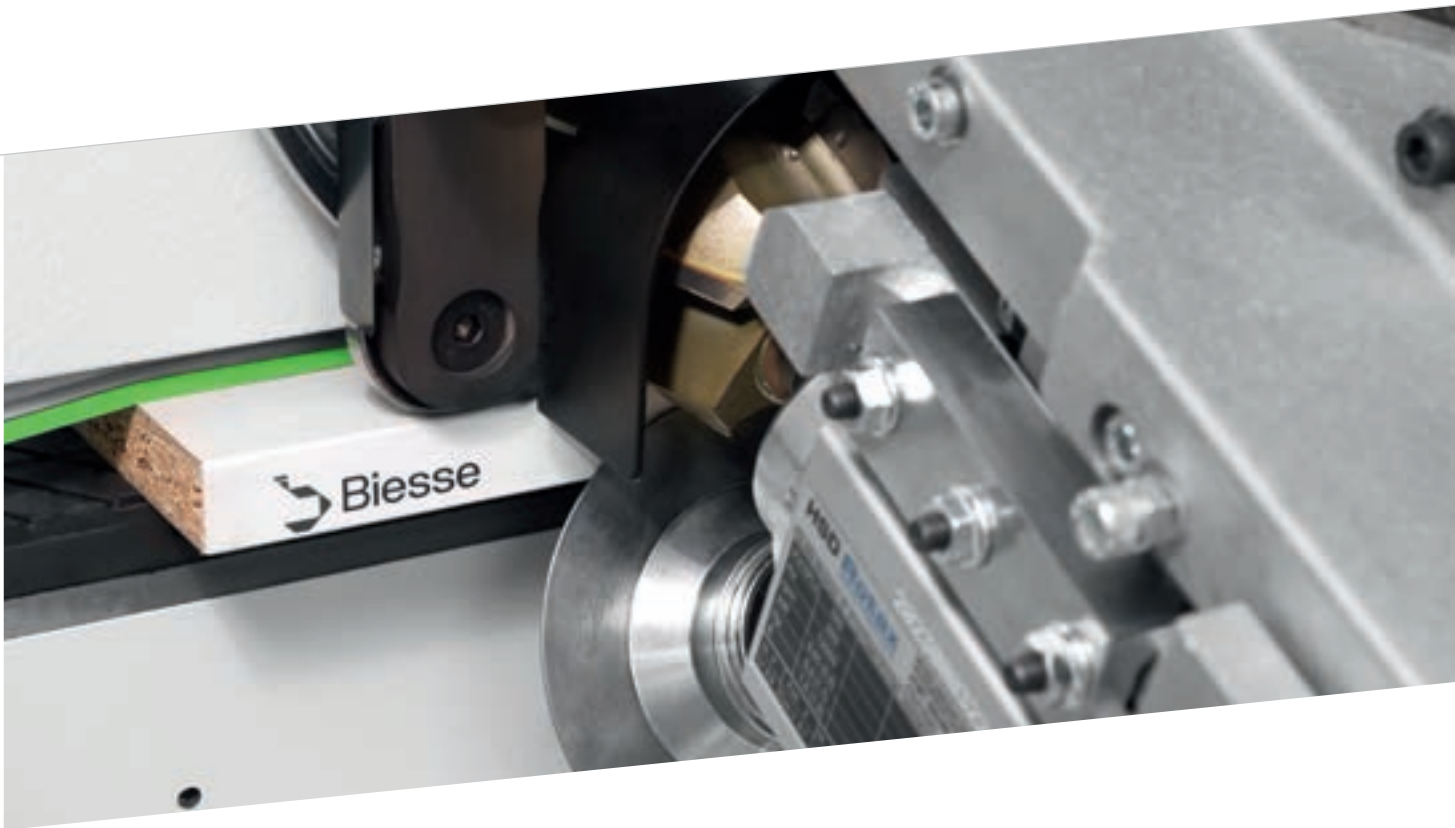
**Stream A Smart** bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.

Das darübergelagerte Bündigfräsaggregat verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte. Damit ist die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert.

**Duo System** ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.







Das **Feinfräsaggregat** führt das obere und untere Besäumen oder Abkanten der aufbrachten Kante durch. Einfache und schnelle Einstellung dank 4 gesteuerten Achsen, die zwischen 5 verschiedenen echten Profilen und unendlichen weiteren Zwischenpositionen umschalten können. Samt 2 Hochfrequenzmotoren mit 0,65 kW und jeweils 12.000 U/min.

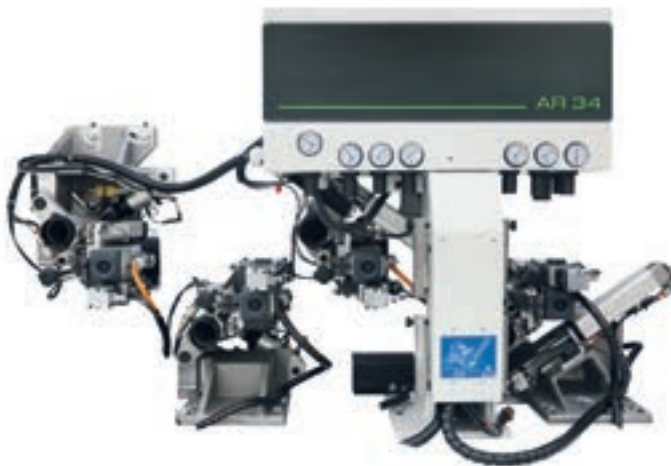
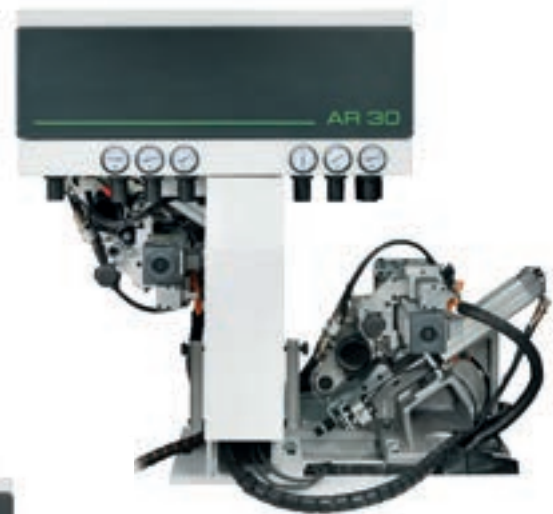
# EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT

Einzigartige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Das Multifunktions-Formfräsaggregat gestattet das Radiusfräsen auch im oberen und unteren Plattenteil sowie am Plattenanfang und -ende.

## AR30

Ausgestattet mit zwei Motoren für die Standardbearbeitung.



## AR34NC

Ausgestattet mit vier Motoren zur Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie abgerundete Holzkanten.



Die serienmäßig an beiden Versionen des Formfräsaggregats vorhandene gesteuerte Achse ermöglicht die Handhabung von endlosen Bearbeitungspositionen. Die Maschine passt sich vollständig an die Produktionsbedürfnisse an.

## Q-System

Patentierter Q-System-Kopf mit Profilwechsel in Echtzeit.

# TECHNOLOGIE AUF HÖCHSTEM NIVEAU, UM ALLEN ANSPRÜCHEN NACH PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBILITÄT GERECHT ZU WERDEN

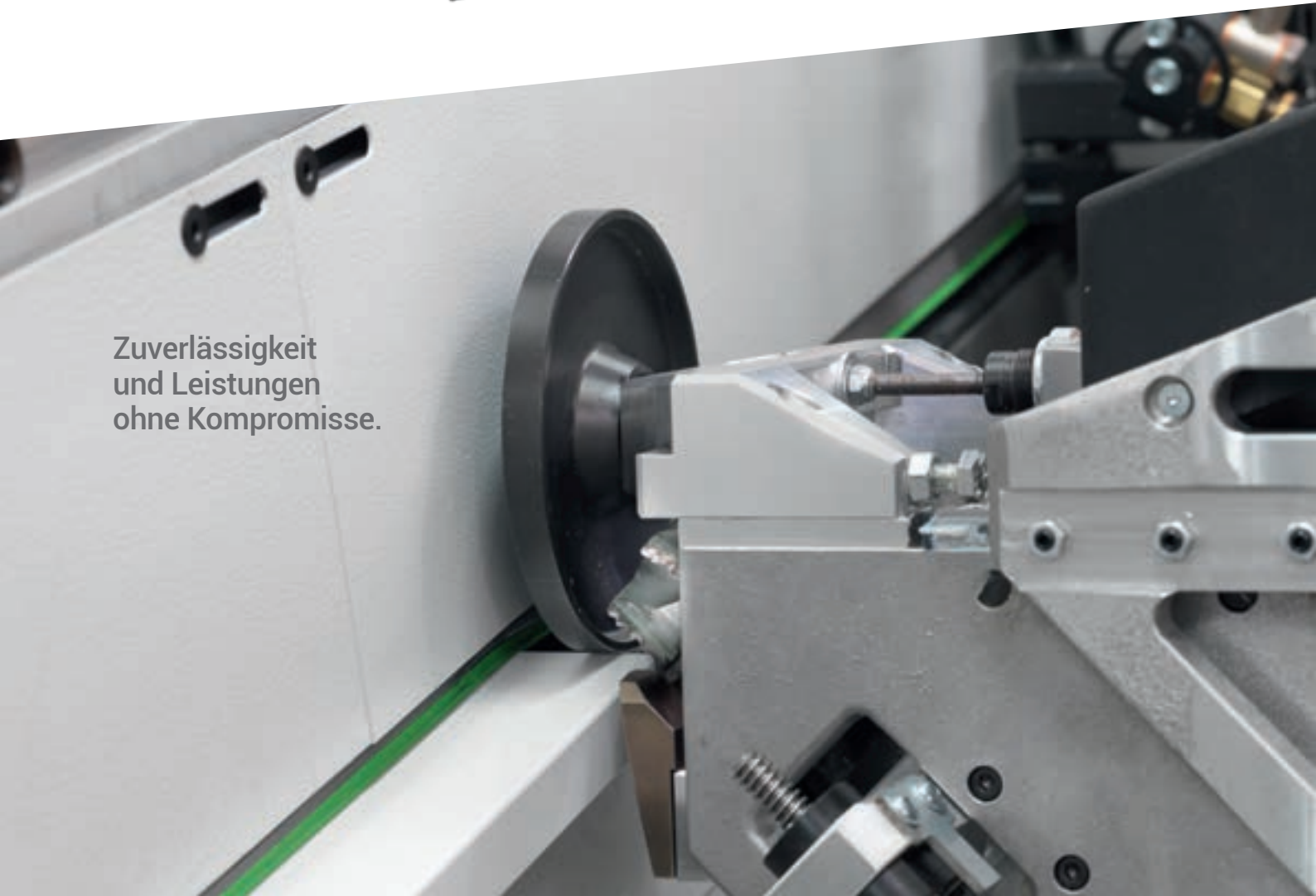
## AR70 Elektronisches Abrundaggregat

Führt die Feinbearbeitung der Platte am Plattenanfang und -ende aus.

- 3 bürstenlose Motoren für schnelle und präzise Bewegungen
- Diamantwerkzeug mit 5 Profilen für maximale Bearbeitungsflexibilität
- Beispiellose Oberflächenqualität durch die Hochfrequenz-Elektrospindel mit 18.000 1/min mit HSK-Anschluss



Zuverlässigkeit  
und Leistungen  
ohne Kompromisse.



# AUGENMERK AUF DETAILS



Das Multifunktions-Formfräsaggregat gestattet das Radiusfräsen auch im oberen und unteren Plattenteil sowie am Plattenanfang und -ende.

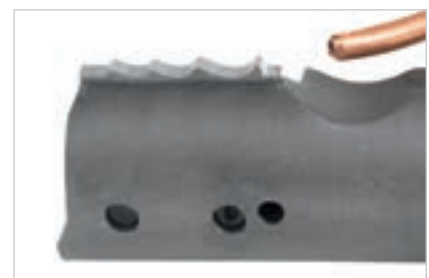


Das **Ziehklingenaggregat** beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.

Die Achsen am Ziehklingenaggregat sorgen für die automatische Positionierung auf unendlichen Positionen je nach Dicke der Kante (opt.).

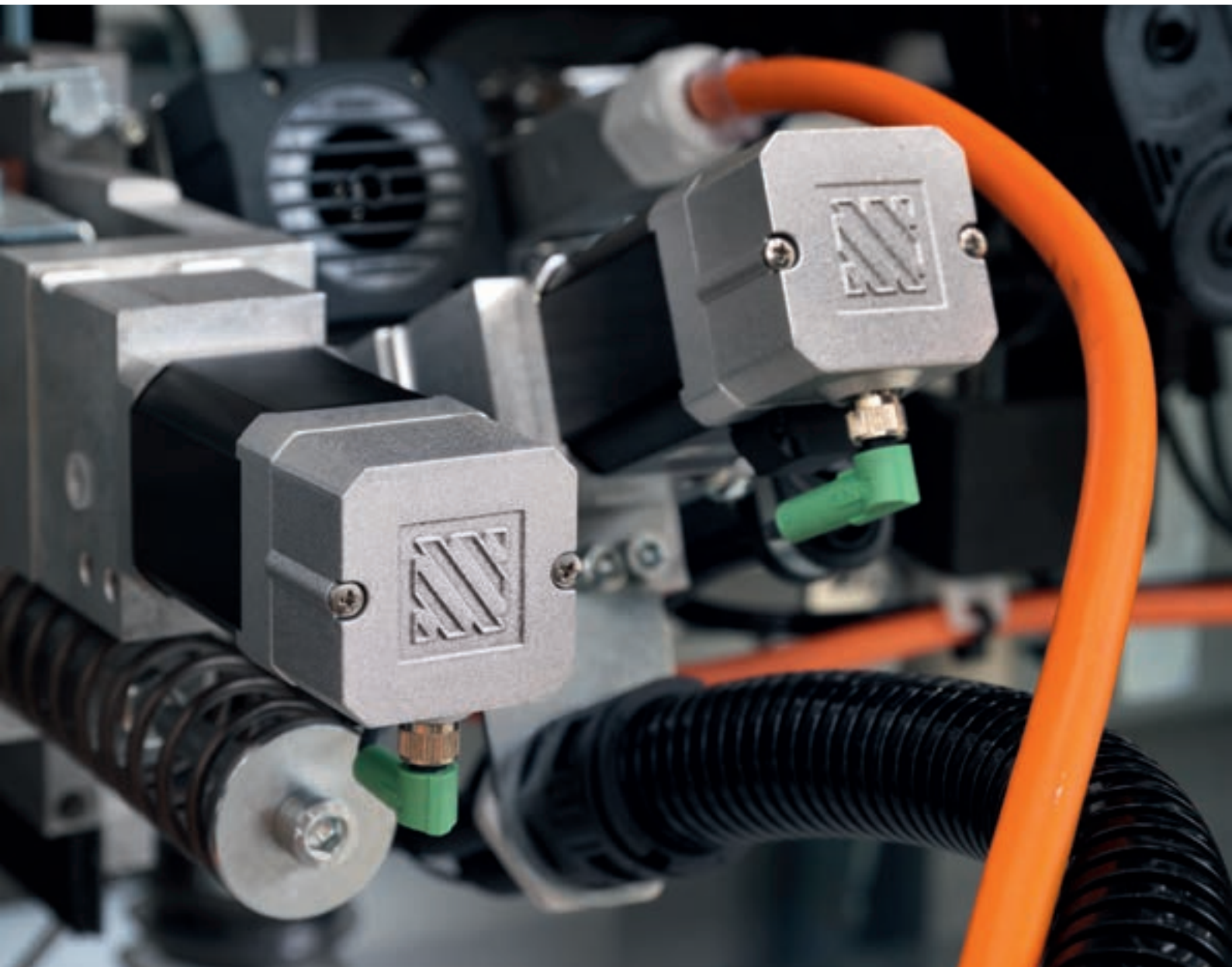


Das von 0 bis 90° neigbare Nutaggregat erlaubt das Nuten und Fräsen auf der unteren oder seitlichen Plattenoberfläche.



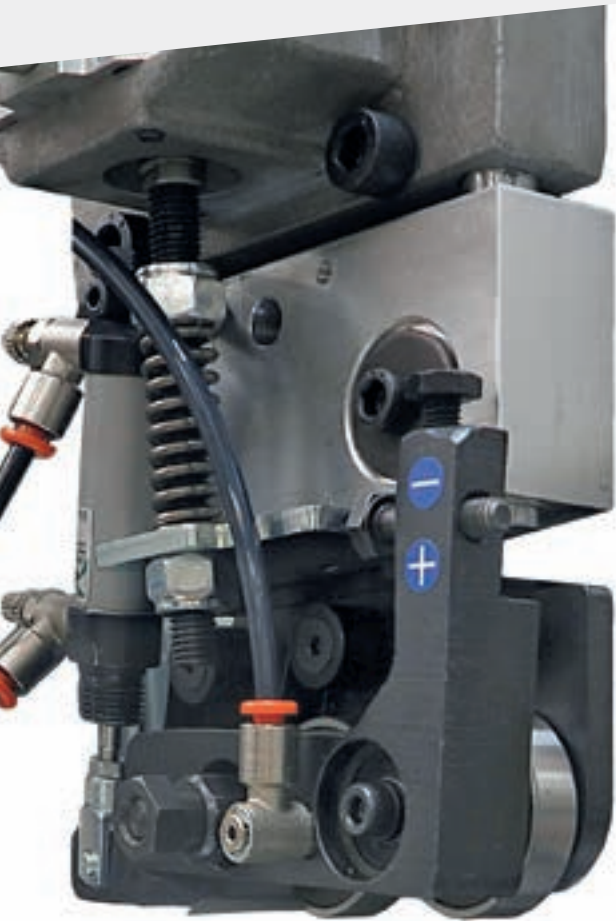
# QUALITÄTSZEICHEN

Noch nie dagewesene Produktqualität und Verringerung der Bearbeitungszeiten dank technologischer Lösungen, die zur Unterstützung der täglichen Arbeit entwickelt wurden.



Die automatischen Achsen der Arbeitsaggregate besitzen ein Lesesystem, das der Maschine erlaubt, jederzeit zu wissen, welche Einstellung korrekt ist. Sie sind mit Motoren mit einer Achsenpositionierungstoleranz von 1/100 ausgestattet für maximale Bearbeitungsgenauigkeit. Die kompakten Abmessungen bringen eine beträchtliche Erweiterung des Anwendungsbereichs. Rücksetzungen werden bis zu 75% verringert.

# MAXIMALES ERGEBNIS DES ENDPRODUKTS



**Bürstenaggregat** zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.

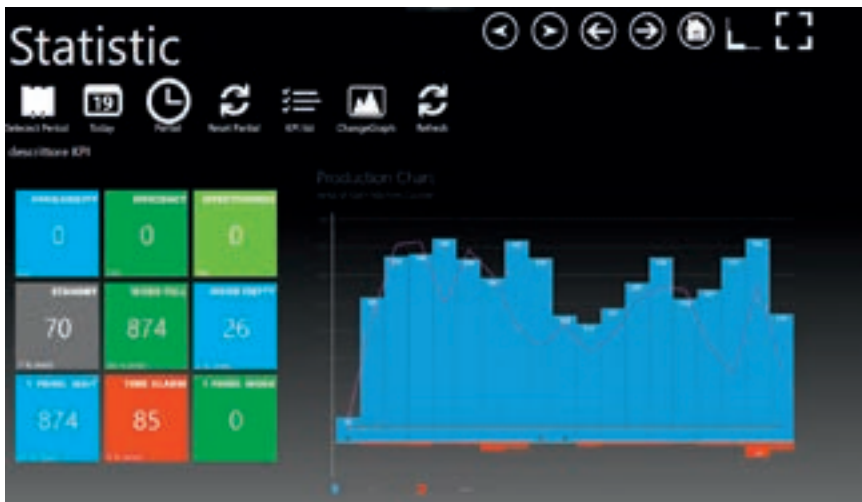


**Heißluftaggregat** für die Reaktivierung der Kantenfarbe (opt.).



Hochwertige Qualität auch bei High Gloss Platten und Kanten mit Schutzfolie.

# EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT



Erweiterte Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ▣ Verschiedene verfügbare Arten von Grafiken zum Verstehen und Verbessern der Leistung der Kantenanleimmaschine
- ▣ Unterteilung der Produktionsstatistiken nach Losgröße oder Zeitintervall
- ▣ Mobile App, um stets über den Zustand der Maschine informiert zu sein

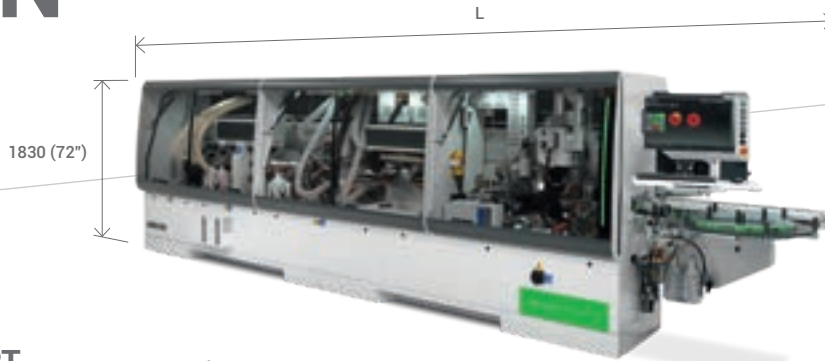
## Neue Kontrolle SMART TOUCH 23"

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.

- ▣ Einfache Handhabung und Nutzung des Programms
- ▣ Schneller Übergang zu den verschiedenen Bearbeitungen
- ▣ Intelligente Sprachsteuerung

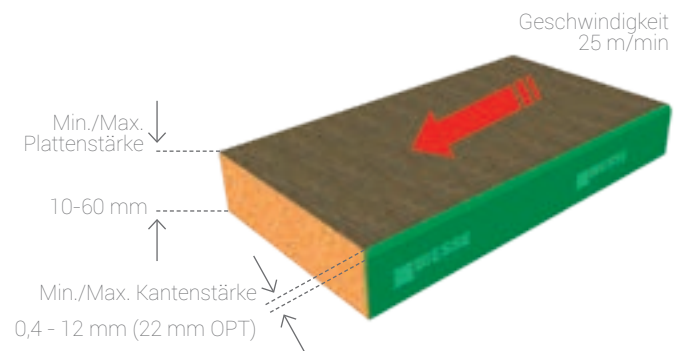


# TECHNISCHE DATEN



## STREAM A SMART

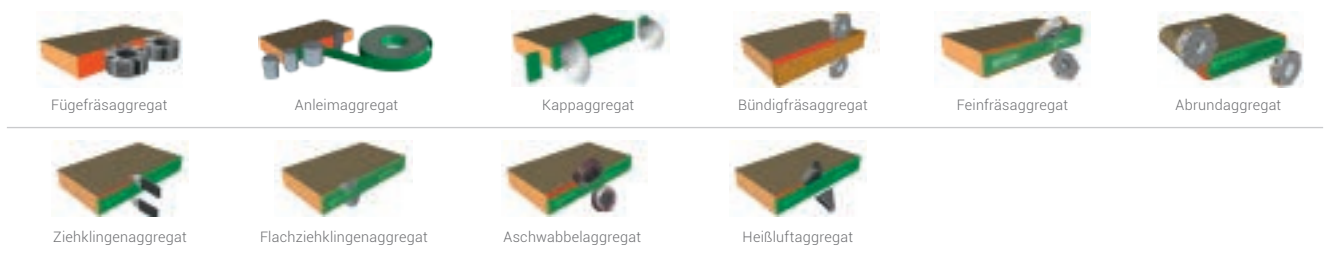
	mm	L
Stream A Smart / 5.0	mm	6450
Stream A Smart / 5.5 A	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 B	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 C	mm	6950
Stream A Smart / 6.0 A	mm	7450
Stream A Smart / 6.0 B	mm	7450
Stream A Smart / 6.0 C	mm	7450



## STREAM A SMART 5.0



## STREAM A SMART 5.5 A



## STREAM A SMART 5.5 B

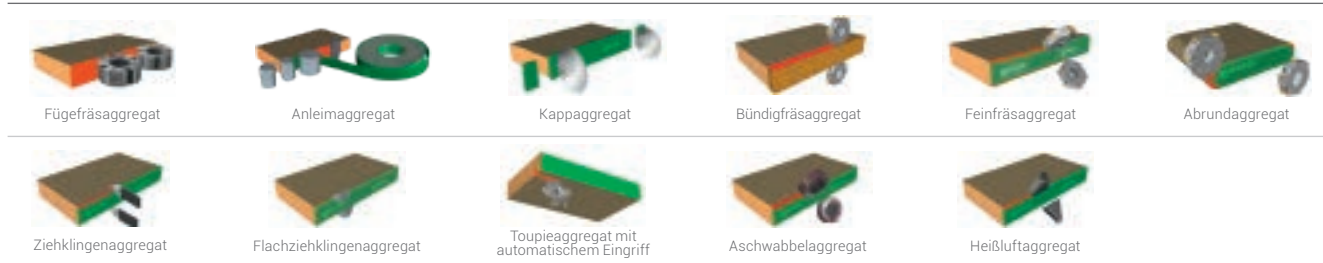




## STREAM A SMART 5.5 C



## STREAM A SMART 6.0 A



## STREAM A SMART 6.0 B



## STREAM A SMART 6.0 C



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (LpFA) 81,36 dB (A). A-bewerteter Schalleistungspegel (LWA) 99,94 dB (A). Mit Leimvorrichtung AFS: A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (LpFA) 87,38 dB (A). A-bewerteter Schalleistungspegel (LWA) 105,35 dB (A). Messunsicherheit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschwerten handelt es sich um Emissionspegel, die nicht unbedingt sichere Betriebspegel darstellen. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Diese Informationen erlauben es dem Bediener der Maschine, die Risiken und Gefahren besser einzuschätzen.

# OPTIMIERUNG DES STANDALONE- PROZESSES

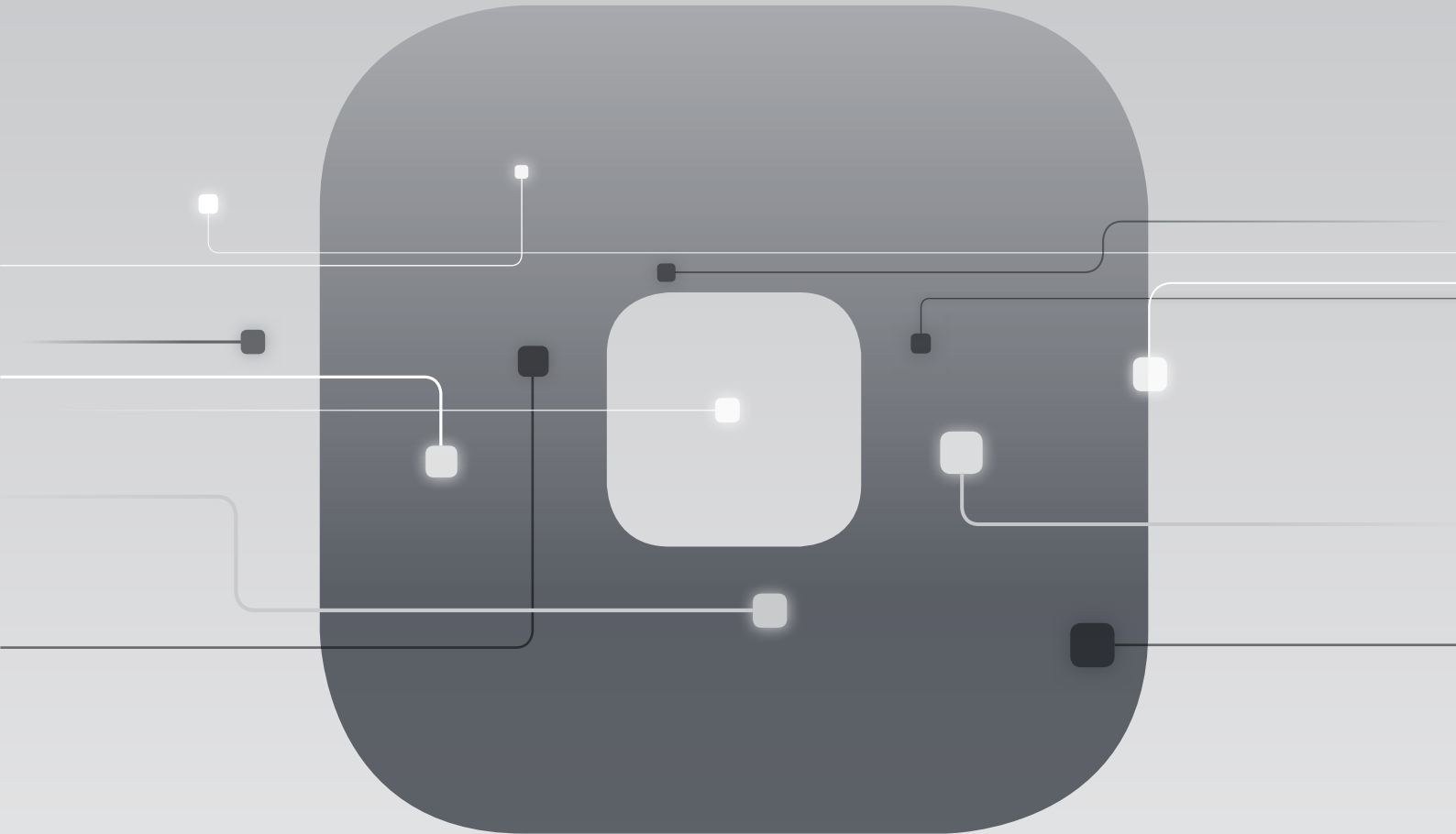


## Plattenrückführung PRS

- ✓ Steigerung der Produktivität in einem Standalone-Konzept
- ✓ Steuerung des gesamten Kantenanleimprozesses durch einen einzigen Bediener

# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE    PROAKTIVITÄT    ANALYSE

# KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



## WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN  
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE AUFGRUND EINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN  
UNSEREN KUNDEN ÜBER  
FERN- UND TELESERVICE  
ZUR VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON 24  
STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER  
VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

**96%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEGEBENEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN

# MADE WITH BIESSE

## LE BOONE INTERNATIONAL DAS MAXIMUM AN PRODUKTION ZWISCHEN INTEGRATION UND AUTOMATISIERUNG

Le Boone International ist das 1950 von Jan Van Hecke gegründete Unternehmen, mit dem ein Industriebetrieb ins Leben gerufen wurde, der weltweit zu einem Bezugspunkt in der Möbelbranche geworden ist.

In den letzten dreißig Jahren hat sich das Unternehmen auf die Planung und die Herstellung von Möbeln zur Optimierung der Räume, in denen die Kunden leben, von der Wohnung bis hin zum Arbeitsplatz, spezialisiert.

Trotz der Marktausweitung hat es seinen Produktionsstandort in Belgien, in Poperinge, weiter behalten.

„Unser Markt wendet sich an unterschiedliche Zielgruppen. Von Menschen, die Raum suchen, über diejenigen, die ihn verwandeln möchten, bis hin zu denen, die einen einzelnen Raum im Haus multifunktional bewohnen möchten“, erklärt Jan Van Hecke. Le Boone International entstand zu einem historischen Moment, zu dem die Preise der Häuser ständig anstiegen: „Während die Räume kleiner wurden, sah ich eine Gelegenheit. Vor dreißig Jahren begann ich, Lösungen zum

Platzsparen zu schaffen. Dabei setzte ich in kleinen Räumen Möbel mit doppelter Funktion ein, durch die das Zimmer tagsüber ein Wohnzimmer und nachts ein Schlafzimmer werden konnte“, fährt Van Hecke.

Ein Markt wie der von Le Boone International, der sich innerhalb kurzer Zeit stark entwickelte, führte dazu, dass es das Unternehmen nach einer Weile als notwendig erachtete, Maschinen zu finden, die den Produktionsprozess beschleunigen, um den zahlreichen Anfragen des Marktes gerecht zu werden. Man beschließt sofort zu investieren, indem eine ganze Biesse-Linie gekauft wird, die es dem Unternehmen heute ermöglicht, Produktions- und Versandzeiten erheblich zu verkürzen.

„Nach aufmerksamen Marktanalysen und nachdem die angebotenen Lösungen beurteilt wurden, haben wir uns an Biesse gewendet. Wir erhielten große technische Unterstützung in der Anfangsphase der Produktauswahl. Dabei entdeckten wir die Vielzahl an Lösungen innerhalb des umfangrei-

chen Biesse-Sortiments. So haben wir uns vor sechs Monaten für eine Komplettlösung mit verschiedenen Maschinen entschieden, die gleichzeitig im Linienverbund arbeiten. „Zu allererst“, fährt Jan Van Hecke fort, „die Brema Eko 2.1, die Vertikalbohrmaschine für die Plattenbearbeitung in Echtzeit, die Stream A, die Seitenkantenanleimmaschine und die Selco WN6, die Schneidmaschine, die sich durch ihre große Flexibilität von den Mitbewerbern abhob. Die Breite des Sortiments, die Flexibilität der Produkte und die Einbindung verschiedener Technologien haben die Wirksamkeit und Gültigkeit unserer Entscheidung bestätigt. Für uns bedeutete dies eine derart enorme Zeitersparnis, dass wir nach knapp einem Monat von 3 Monaten Lieferzeit auf nur eineinhalb oder maximal 2 Wochen gelangt sind. Und all das mit einer allgemeinen Steigerung des Qualitätsniveaus. Dies führte dazu, dass wir insgesamt drei Biesse-Maschinen gekauft haben“, schließt Van Hecke.



In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



